

ООО «НПП БРАНДТРЕЙД»



УТВЕРЖДАЮ
Управляющий
ООО «НПП Брандтрейд»

М.В. Носков

«20» 10 2020 г.

**Технологический регламент нанесения
состава ремонтного для оснований полимерминеральных
покрытий полов «БАЗИС-РЕМ»**

ТРн 691930249.027-2020

Минск2020

Введение

Настоящий технологический регламент распространяется на состав ремонтный для оснований полимерминеральных покрытий полов «БАЗИС-РЕМ» (далее – состав), выпускаемый по ТУ ВУ691930249.027-2020.

Технологический регламент предназначен для использования лицами, выполняющими работы с применением состава.

Технологический регламент содержит основные требования к технологии производства работ, требованиям безопасности, контролю качества при их выполнении составом.

Ограничение ответственности

Сведения, содержащиеся в настоящем технологическом регламенте, основываются на результатах лабораторных испытаний состава и опыте его практического применения. Производитель состава гарантирует качество состава при условии его надлежащего использования (применения, транспортирования и хранения). Производитель состава не несет ответственность за несоответствия, полученные в результате ненадлежащего использования состава.

Поскольку сведения о свойствах состава периодически актуализируются по результатам лабораторных исследований производитель состава оставляет за собой право вносить изменения в настоящий технологический регламент без уведомления потребителей. С введением новой версии технологического регламента старая версия утрачивает актуальность. Перед применением состава убедитесь в наличии у Вас актуальной на данный момент версии технологического регламента.

1 Общие положения

1.1 Состав предназначен для ремонта бетонных оснований полов (заделывания трещин, выбоин, ям и др.) перед укладкой на них композиций грунтовочных и растворных для устройства полимерминеральных покрытий полов по СТБ 1496.

1.2 Состав является трехкомпонентным продуктом, состоящим из эмульсии полимера (компонент А), отвердителя (компонент В) и минеральной части (компонент С).

1.3 Состав предназначен для использования в промышленном и гражданском строительстве.

2 Основные параметры и характеристики

2.1 Основные параметры и характеристики состава приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и значение
1. Адгезия к основанию, МПа, не менее	0,8
2. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	8
3. Прочность при сжатии, МПа, не менее	40

3 Выполнение работ с применением состава

3.1 Подготовка оснований полимерминеральных покрытий полов к ремонту

3.1.1 Подготовка оснований полимерминеральных покрытий полов к ремонту заключается в очистке поверхностей оснований от загрязнений и, при необходимости, удалении отслоившихся, отломанных и непрочно держащихся частей оснований.

3.1.2 Очистку поверхностей оснований производят ручным или механизированным способом.

3.1.3 По завершении работ по очистке производят обеспыливание поверхностей оснований.

3.2 Условия проведения работ с применением состава

3.2.1 При проведении работ с применением состава должны выполняться следующие условия:

а) Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10°С до +30°С.

б) Температура основания в процессе нанесения состава должна быть от +10°С до +30°С.

Для контроля температуры основания рекомендуется использовать бесконтактные термометры. Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». Определение точки росы производить согласно приложению А.

в) Влажность воздуха на строительной площадке должна быть не менее 40%

г) Влажность основания должна быть не более 5%.

д) Освещенность рабочих мест должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.046.

3.2.2 Компоненты состава перед использованием должны быть выдержаны в заводской упаковке в помещении, в котором проводятся работы по ремонту основания покрытия пола, в течении времени, необходимого для достижения ими температуры, равной температуре воздуха в помещении.

Рекомендуемая температура компонентов состава – около +20°С. При высокой температуре воздуха на строительной площадке рекомендуемая

температура компонентов композиций должна составлять около +15°C, а при низкой, наоборот, около +25°C.

3.3 Подготовка состава к применению

3.3.1 Перед применением состав готовят на объекте путем смешивания компонентов А, В и С в следующей пропорции: 1:1:14,4.

3.3.2 Оборудование и инструмент, используемые для приготовления состава:

- емкость технологическая пластиковая объемом 30-40 л;
- низкооборотистый одно- или двухвальный миксер с регулировкой оборотов с перемешивающей насадкой типа «фреза» (частота вращения миксера – 300÷700 об/мин);
- шпатель строительный металлический шириной 20-40 и 40-60 мм;
- кельма строительная.

3.3.3 Перед открытием тары с компонентами состава необходимо очистить крышки тары от загрязнений.

3.3.4 Порядок смешивания компонентов состава

Компонент А перемешивают в заводской упаковке путем встряхивания и выливают в технологическую емкость. Остатки компонента в заводской упаковке извлекают при помощи шпателя.

Компонент В выливают в технологическую емкость с компонентом А. Остатки компонента в заводской упаковке извлекают при помощи шпателя.

Компоненты А и В перемешивают до образования однородной массы миксером в течение 30-60 с.

Компонент С высыпают в технологическую емкость со смесью компонентов А и В.

Компоненты перемешивают до образования однородной массы миксером.

3.3.5 Для понижения вязкости готовой смеси допускается применение до 10% ксилола нефтяного.

3.4 Нанесение состава

3.4.1 Нанесение состава производится вручную шпателем или строительной кельмой.

3.4.2 Состав должен наноситься равномерно, заполняя полностью весь дефект поверхности.

Состав наносят одним или несколькими слоями. Максимально допустимая толщина наносимого слоя состава – 50 мм.

3.4.3 Жизнеспособность готовой смеси состава – не менее 20 мин.

3.4.4 Время высыхания состава до проведения дальнейших работ – 12-14 ч при температуре 20°C. При уменьшении температуры окружающей среды и основания, время ожидания увеличивается.

3.4.5 Расход состава при нанесении зависит от вида и количества дефектов основания полимерминерального покрытия пола.

3.4.6 При производстве работ и сушке состава необходимо исключить попадание влаги на обрабатываемые поверхности.

3.4.7 Очистку инструмента, используемого для нанесения состава, осуществлять ортоксилолом.

4 Контроль качества работ

4.1 Контроль качества работ по ремонту оснований полимерминеральных полов с применением состава проводит прораб, мастер, бригадир или другое ответственное лицо в соответствии с настоящим технологическим регламентом.

4.2 Контроль качества нанесенного покрытия, образованного составом, производится визуально.

4.3 Визуально контролируют внешний вид готового ремонтного состава. Состав должен образовывать сплошную поверхность в месте ремонта.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Компоненты А и В состава по показателям пожаро-взрывоопасности относятся к группе горючих жидкостей по ГОСТ 12.1.044.

5.2 Лица, связанные с применением состава, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты (респираторами, защитными очками, резиновыми перчатками), спецодеждой и спецобувью по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103.

5.3 После выполнения работ, связанных с применением состава, лицо и руки необходимо вымыть с мылом, а рот прополоскать водой.

5.4 В случаях попадания компонентов состава, а также готовой смеси состава:

- на кожные покровы: снять загрязненную одежду, кожу вымыть горячей водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе;
- в глаза: немедленно и обильно промыть их водой, при необходимости обратиться к врачу.
- внутрь: выпить несколько стаканов воды, не вызывать рвоту, обратиться к врачу.

5.5 Не разрешается слив остатков компонентов состава и готовых смесей состава при промывке технологического оборудования, емкостей для хранения в водоемы хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования.

5.6 Утилизация остатков компонентов состава и готовых смесей состава осуществляется в соответствии с порядком, определяемым действующим законодательством.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Компоненты состава транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Способ транспортирования должен обеспечивать защиту компонентов состава от атмосферных осадков и сохранность тары от механических повреждений.

6.3 Не допускается транспортирование и хранение компонентов состава в негерметичных емкостях.

6.4 При транспортировании и хранении тара с компонентами состава должна размещаться горловиной вверх.

6.5 При транспортировании и хранении штабелирование тары с компонентами состава осуществлять в соответствии с требованиями изготовителя тары.

6.6 Компоненты состава должны храниться в крытом проветриваемом помещении с естественной или принудительной вентиляцией в плотно закрытой упаковке изготовителя при температуре не ниже 5°C.

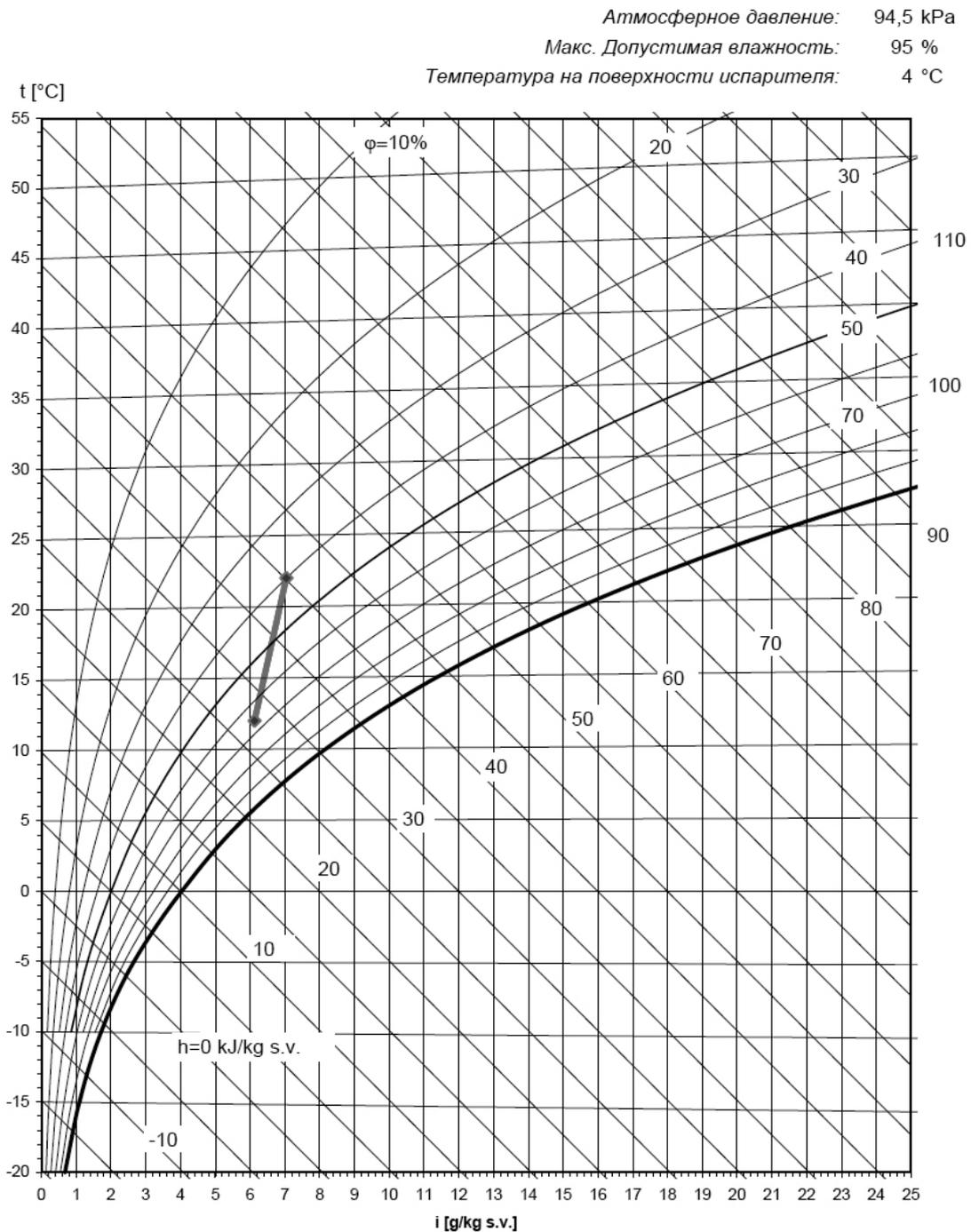
7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие состава требованиям ТУ ВУ 691930249.027 при соблюдении условий хранения и транспортирования компонентов состава.

7.2 Гарантийный срок хранения компонентов состава – 6 месяцев от даты изготовления. По истечении гарантийного срока хранения компонентов состава перед применением состав подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ ВУ 691930249.027.

Приложение А
(обязательное)

Диаграмма Молье



Использование диаграммы на примере «определить точку росы поверхности при температуре окружающей среды $+20^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха 50%»:

- 1) найти на оси ординат соответствующую температуру;
- 2) перейти по оси абсцисс до точки пересечения с графиком 50% отн. влажности;
- 3) опуститься по оси ординат к точке пересечения с графиком 95% отн. влажности;
- 4) перейти по оси абсцисс до пересечения с осью ординат. Полученное значение температуры (примерно $+10^{\circ}\text{C}$) и будет точкой росы (т.е. температурой поверхности, при которой на ней начнет конденсироваться влага из воздуха, имеющего температуру $+20^{\circ}\text{C}$, отн. влажность 50%)

