

ООО «НПШ БРАНДТРЕЙД»

УТВЕРЖДАЮ
Управляющий
ООО «НПШ Брандтрейд»



М.В. Носков

2017 г.

**Технологический регламент применения
пропитки упрочняющей
КМД-О-ФИНИШ**

ТРн 691930249.004-2017

Минск 2017

Введение

Настоящий технологический регламент распространяется на пропитку упрочняющую КМД-О-ФИНИШ (далее – пропитку), выпускаемую по ТУ ВУ 691930249.004-2016.

Технологический регламент предназначен для использования лицами, выполняющими работы с применением пропитки.

Технологический регламент содержит основные требования к технологии производства работ и требованиям безопасности при применении пропитки, а также условия транспортирования и хранения пропитки.

1 Общие положения

1.1 Пропитка представляет собой непрозрачную жидкость белого цвета на водной основе.

1.2 Пропитка предназначена для упрочнения огнезащитных покрытий, образованных огнезащитными штукатурками.

1.3 Пропитка предназначена для обработки огнезащитных покрытий, эксплуатируемых во внутренних отапливаемых и неотапливаемых помещениях, и не испытывающих прямого воздействия климатических факторов и химически агрессивных сред.

2 Основные параметры и характеристики

2.1 Пропитка соответствует требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и значение
1. Внешний вид, цвет	непрозрачная жидкость белого цвета
2. Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	11±2
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	10,9±2,0

3 Выполнение работ с применением пропитки

3.1 Подготовка поверхности огнезащитного покрытия, подлежащего обработке пропиткой

3.1.1 Подготовка поверхности огнезащитного покрытия, подлежащего обработке пропиткой, заключается в удалении с поверхности пыли, грязи, жиров и масел.

Огнезащитное покрытие, имеющее трещины, должно быть предварительно отремонтировано в соответствии с рекомендациями производителя огнезащитного средства, из которого образовано данное покрытие.

Очистку поверхностей производят ручным или механизированным способом, исключая повреждение огнезащитного покрытия.

3.2 Подготовка пропитки к применению

3.2.1 Перед открытием тары с пропиткой необходимо очистить крышку тары от загрязнений.

3.2.2 Пропитку тщательно перемешать по всему объему до получения однородной массы при помощи электрического миксера с частотой вращения не более 400 об/мин.

3.3 Нанесение пропитки

3.3.1 Пропитка может наноситься на подготовленные поверхности огнезащитных покрытий, образованных огнезащитными штукатурками.

3.3.2 Нанесение пропитки должно производиться в следующих условиях:

- температура окружающего воздуха: $(+5)^{\circ}\text{C} - (+50)^{\circ}\text{C}$;
- относительная влажность воздуха: не более 90%;
- температура обрабатываемой поверхности: $(+5)^{\circ}\text{C} - (+50)^{\circ}\text{C}$.

При выполнении работ в условиях открытых строительных площадок обрабатываемые поверхности должны быть защищены от атмосферных осадков.

На обрабатываемых поверхностях не допускается наличие влаги, конденсата, инея, снега, льда.

3.3.3 Нанесение пропитки производится вручную (кистями или валиками), либо механизированным способом.

3.3.4 Рекомендуемый расход пропитки без учета производственных потерь – $0,5 \text{ кг/м}^2$.

3.3.5 Время высыхания нанесенной пропитки до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – не менее 3 ч.

3.3.6 Перед началом и в процессе производства работ с применением пропитки необходимо осуществлять инструментальный контроль следующих показателей окружающей среды:

- температуры окружающего воздуха;
- относительной влажности воздуха;
- температуры обрабатываемой поверхности.

Все измерения необходимо осуществлять непосредственно на месте проведения работ. Результаты измерений должны заноситься в журнал производства работ.

3.3.7 Очистку инструмента, используемого для нанесения состава, осуществлять водой.

4 Требования безопасности при проведении работ с применением пропитки

4.1 Пропитка по показателям пожаро-взрывоопасности относится к группе негорючих материалов по ГОСТ 12.1.044.

4.2 Пропитка относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007.

4.3 Не разрешается допускать к работам с использованием пропитки лиц, профессия и квалификация которых не соответствует характеру выполняемой работы. К работе допускаются лица не моложе 18 лет.

4.4 Лица, связанные с применением пропитки, должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103, а именно: защитными очками, респираторами и резиновыми перчатками.

4.5 После выполнения работ, связанных с применением пропитки, лицо и руки необходимо вымыть с мылом, а рот прополоскать водой.

4.6 В случаях попадания пропитки:

– на кожные покровы: снять загрязненную одежду, очистить кожу с помощью мягких салфеток, затем кожу вымыть горячей водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе;

– в глаза: немедленно и обильно промыть их водой, при необходимости обратиться к врачу;

– внутрь: выпить несколько стаканов воды, не вызывать рвоту, обратиться к врачу.

4.7 Не разрешается слив остатков пропитки при промывке технологического оборудования, емкостей для хранения в водоемы хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Пропитка в соответствии с ГОСТ 19433 к опасным грузам не относится.

5.2 Пропитка транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.3 Способ транспортирования должен обеспечивать защиту пропитки от атмосферных осадков и сохранность тары от механических повреждений.

5.4 Транспортирование и хранение пропитки в негерметичных емкостях не допускается.

5.5 При транспортировании и хранении тара с пропиткой должна размещаться горловиной вверх.

5.6 При транспортировании и хранении допускается штабелировать тару с пропиткой в два яруса.

5.7 Пропитка должна храниться при температуре не ниже 5°C в крытом проветриваемом помещении с естественной или принудительной вентиляцией в плотно закрытой упаковке изготовителя.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Срок годности пропитки в герметично закрытой таре изготовителя при соблюдении условий хранения и транспортирования – 12 месяцев от даты изготовления.

